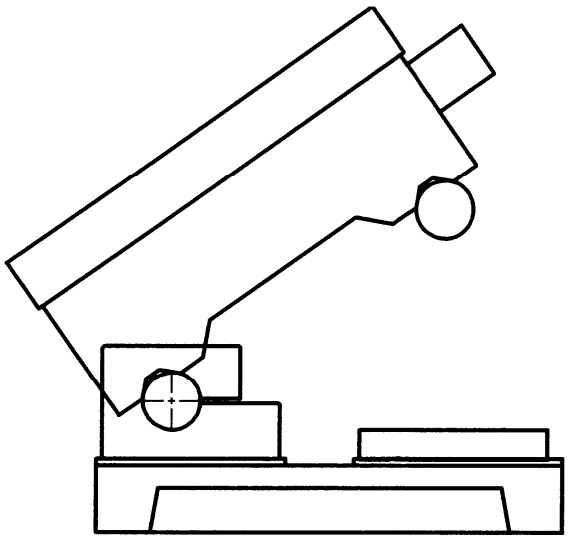
Selter

CE

MANUAL DEL USUARIO

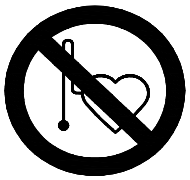
MESAS DE SENOS CON PLATO MAGNÉTICO

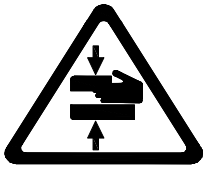


UTILIZACIÓN DEL MANUAL

El manual de usuario es el documento que acompaña el equipo desde su construcción hasta el momento de su desmantelamiento y forma parte integrante de éste.
Es imprescindible su lectura antes de iniciar cualquier actividad con el equipo.
El presente manual constituye parte integrante del equipo y debe estar fácilmente accesible para el personal encargado de la utilización y mantenimiento del mismo.
El operario y el encargado del mantenimiento tienen la obligación de conocer el contenido del presente manual.
Manteniendo las características esenciales del tipo de equipo descrito, SELTER se reserva el derecho de aportar eventuales modificaciones de los componentes, detalles y accesorios, que crea oportuno para el mejoramiento del producto o por exigencias de carácter constructivo o comercial, en cualquier momento y sin compromiso alguno por su parte de poner al día esta publicación.

ATENCIÓN, TODOS LOS DERECHOS ESTÁN RESERVADOS.
Está prohibida la reproducción de cualquier parte de este manual, en cualquier forma, sin el permiso por escrito de SELTER, S.A.





PRECAUCIÓN

Este aparato genera campos magnéticos.
Una manipulación descuidada puede provocar accidentes y heridas.
Leer las siguientes recomendaciones antes de su manipulación.

- Evitar la presencia de elementos de hierro cerca de la zona magnética (ej. Vigas, grúas, puertas, etc.)
- Tener especial cuidado al desembalar la carga con los objetos de hierro (ej. Cuchillos, tijeras, destornilladores, tenazas, etc.)
- Si manipula dos o más aparatos, sitúelos separados a prudente distancia entre ellos, para que no se atraigan los unos con otros.
- Para soltar los imanes pegados entre si, deslizar unos sobre otros para evitar el pellizco de los dedos.
- Los equipos electrónicos (ej. Marcapasos, aparatos auditivos, ordenadores, monitores, relojes, instrumentos de medida y control, etc.) y contenedores de información (ej. disquetes, tarjetas de crédito, bandas magnéticas, etc.) pueden ser distorsionados o dañados por un campo magnético. Mantener estos objetos a distancia adecuada de imanes y sistemas magnéticos.

APLICACIÓN

Esta mesa con plato magnético incorporado está diseñada para la sujeción de piezas en el rectificado. Lleva un eje respecto al cual la mesa gira con un ángulo de inclinación de hasta un máximo de 45º.

El plato que incorpora es de paso polar transversal y cada tira de hierro de la placa superior del plato es un polo, que son de signo Norte y Sur alternativamente. Es adecuado para distintos tipos de pieza, dependiendo del modelo.

. El plato NOR-POL: Paso polar de 6-5 (6 mm de hierro y 5 de latón), es adecuado para toda clase de piezas, desde 2 mm de espesor hasta las más grandes.

. El plato FI-POL: Paso polar de 6-1,5-2-1,5 (6 mm de hierro, 1,5 de latón, 2 de hierro y 1,5 de latón), es adecuado para piezas desde las más pequeñas (menos de 2 mm de espesor) hasta las más grandes.

. El plato POLO EXTRAFINO: 1,5-0,8 (1,5 mm de hierro y 0,8 de latón), es adecuado para el rectificado de piezas pequeñas y/o de poco espesor. El eje no sobresale del plato y está adaptado a una llave Allen.

CONTRAINDICACIONES

No es adecuada para trabajos que requieran grandes esfuerzos de mecanización, por ejemplo en fresadoras. Debido al tipo de construcción de la placa superior del plato magnético no se puede usar para trabajos en los cuales la placa superior pueda recibir golpes o sacudidas, ni tampoco se debe hacer agujeros en ella sin previa consulta, ya que podría dañarse de forma irreparable. La temperatura de la mesa no debe sobrepasar los 60°C, ya que podría afectar al rendimiento magnético e incluso dañar al plato.

Por la propia naturaleza de la sujeción magnética, es aconsejable tomar precauciones antes de realizar cualquier trabajo, ya que la pieza se puede desprender. Hay que guardar una distancia de seguridad respecto a la máquina mientras trabaja y no hay que ponerse en la dirección que podría tomar la pieza al desprenderse.

INSTALACIÓN

Todas las mesas de senos SELTER salen de fábrica con la base y la placa superior rectificadas y perfectamente planas, y están listas para utilizar. Para montar la mesa en la máquina siga las siguientes instrucciones:

1. Compruebe que la bancada de la máquina esté limpia y que no tenga muescas ni protuberancias.
2. Limpie cuidadosamente la cara inferior de la base de la mesa y compruebe que no haya recibido ningún daño durante el transporte.
3. Coloque la mesa sobre la bancada de la máquina, en el área de trabajo. Asegúrese que la mesa se asienta bien, que no hay nada entre la bancada y la base de la mesa. Recuerde que la palanca de imantación del plato debe quedar accesible y que no puede haber nada que dificulte su manipulación (la palanca tiene que poder hacer un giro de 180°).
4. Fije la mesa mediante bridas por el ala de los extremos de la base.
5. Antes de trabajar con la mesa debe rectificar la superficie del plato magnético. Siga las siguientes indicaciones: Asegúrese que el ángulo de inclinación de la mesa está a 0°. Imante el plato mediante el giro (180°) de la palanca y rectifique la superficie del plato perfectamente plana. Utilice abundante refrigerante durante el rectificado para evitar que el plato se caliente demasiado. No olvide pasar el diamante por la muela antes de las pasadas de acabado.
6. En caso de colocar la mesa encima de otro plato magnético más grande, ya rectificado y perfectamente plano, no es necesario rectificar la mesa
7. Cuando no trabaje con la mesa, aplique una capa fina de grasa o aceite en todas las superficies que están rectificadas para prevenir la oxidación.
8. Debido al proceso de soldadura utilizado en la construcción de la placa superior del plato, es posible que se produzcan pequeñas excreciones de los productos químicos utilizados, apareciendo pequeñas manchas en la superficie del plato. Estas manchas no afectan a la calidad ni al rendimiento del plato.

MODO DE EMPLEO

Antes de usar la mesa lea el apartado: Factores que afectan a la fuerza de sujeción magnética.

1 Compruebe cual es el modelo de mesa que tiene y vea cual es la distancia entre ejes.
2 Determine el ángulo de inclinación de la pieza a rectificar.
3 Mediante la tabla de grados (vea TABLA DE GRADOS PARA MESAS DE SENOS en información técnica), calcule cual es la altura a la que hay que levantar el lado inclinable de la mesa.
4 Afloje los tornillos que fijan el eje (mesas con plato de NOR-POL y FI-POL) o las bridas a los lados de la mesa (mesas con plato de polo extrafino). Seguidamente levante el lado de la mesa a la altura deseada.
5 Antes de trabajar hay bloquear la mesa para evitar movimientos. Apriete los tornillos que previamente había aflojado y que se encuentran a los lados de la mesa.
6 Las superficies de contacto, del plato magnético y de las piezas, deben ser totalmente planas y estar limpias.
7 Coloque las piezas en el plato distribuidas uniformemente por toda la superficie, evitando los extremos. En el caso de una sola pieza, colóquela en la parte central del plato.
8 Para imantar, gire la palanca un ángulo de 180°.
9 Asegúrese de la buena sujeción de las piezas antes de trabajar, comprobando con la mano que no se muevan.
10 Rectifique las piezas, usando las reglas tope si es necesario (vea el apartado: Recomendaciones de utilización).
11 Una vez terminada la operación, desimante volviendo la palanca a su posición inicial y quitar las piezas.

RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN

El plato magnético de la mesa lleva unas reglas tope en los extremos, que sirven para apoyar en ellas las piezas a rectificar. Para la mayoría de trabajos, sobretodo de piezas grandes, puede que no sean necesarias; sin embargo, es conveniente usarlas para rectificar piezas pequeñas, para conseguir así un mayor poder de sujeción y poder efectuar los trabajos con mayor seguridad.
Es recomendable fijar para cada trabajo los modos de funcionamiento (profundidad de pasada, sentido y dirección del avance, posición de la pieza, etc.) que sean óptimos para obtener la máxima sujeción y rigidez de la pieza. A veces para piezas pequeñas es recomendable poner apoyos a los lados para asegurar su estabilidad.

MANTENIMIENTO

Hay que mantener engrasadas las superficies rectificadas de la mesa a fin de prevenir la oxidación.
Es necesario rectificar periódicamente la superficie del plato magnético, a fin de evitar una pérdida de la fuerza de sujeción. Hay que tener en cuenta que el grosor máximo de material que se puede sacar de la placa superior del plato, es aproximadamente de 8 mm. Es recomendable no rectificar la superficie del plato más de lo necesario, a fin de prolongar su vida útil.

El plato magnético lleva aceite en su interior, para su engrase y para la amortiguación del desplazamiento de la placa interior móvil. El plato no consume aceite, aunque podría producirse una pérdida: debido al desmontaje del plato, por desgaste del eje o por otras causas; en ese caso añada aceite a través de los agujeros que hay en la parte frontal y señalados con la palabra "OIL". El aceite que lleva el plato es del tipo hidráulico, p.ej. un SAE-10 ó ISO-32. No se debe llenar totalmente el plato, sólo hasta el nivel de estos agujeros, estando el plato horizontal.

REPARACIÓN

Hay que tener en cuenta que estos equipos generalmente sólo pueden ser revisados o reparados por especialistas, ya que las reparaciones hechas de manera inapropiada pueden causar daños considerables a la máquina y al usuario.

Utilice únicamente repuestos originales SELTER.

FIN DE LA VIDA ÚTIL

Al fin de su vida útil debe ser trasladado a un establecimiento adecuado para su tratamiento y aprovechamiento de las partes reciclables. Este equipo contiene sustancias que pueden ser perjudiciales para el medio ambiente y la salud humana.

ATENCIÓN

Este producto no se puede desechar como un residuo urbano seleccionable. Al final de su vida útil debe ser trasladado a un establecimiento adecuado, para su almacenado y posterior tratamiento y reciclado (según Directiva 2006/12/CE).

SELTER, S.A.
C/ Montnegre, 52-54
E-17006 GIRONA (España)

Tel: (+34) 972 23 30 30
Fax: (+34) 972 23 62 50

Web: www.selter.es
E-mail: selter@selter.es